

Macchina Del Forno A Caldo Della Pressa A Vuoto Forno Riscaldato Del Tubo Della Pressa A Vuoto

Numero articolo: KT-VTP



introduzione

Scoprite l'avanzato forno a tubo sottovuoto di KINTEK per la sinterizzazione ad alta temperatura, la pressatura a caldo e l'incollaggio dei materiali. Soluzioni personalizzabili per i laboratori.

[Ulteriori informazioni](#)

Pressa idraulica	Pressione di lavoro: 0-30Mpa Distanza di viaggio: Stabilità di pressione: $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Misuratore di pressione: Manometro digitale Soluzione di azionamento: Azionamento elettrico con azionamento manuale in standby
Forno verticale split	Temperatura di lavoro: $\leq 1150^{\circ}\text{C}$ Elemento riscaldante: filo di resistenza Ni-Cr-Al con immersione di Mo Velocità di riscaldamento: Lunghezza zona calda: 300 mm Zona a temperatura costante: 100 mm Controllore: Touch screen con regolatore termico PID Potenza nominale: 2200W
Tubo del forno a vuoto	Materiale del tubo: Tubo di quarzo (lega di allumina/nichel opzionale) Diametro del tubo: 100 mm (opzionale 120/160 mm) Sigillatura a vuoto: Flangia SS con O ring in silicone Metodo di raffreddamento della flangia: Raffreddamento a circolazione d'acqua inter-strato
Stampo di pressatura in grafite	Materiale della matrice: Grafite di elevata purezza (la grafite deve lavorare sotto vuoto per evitare l'ossidazione) Diametro dell'asta di pressione: 87 mm Dimensioni stampo per manicotto: 55 mm OD/ 50 mm Altezza Inserti della matrice: OD22,8 x ID20,8 Asta di spinta: 12,7mmOD/40mm Altezza Altri formati di matrice possono essere realizzati dal cliente
Configurazione della pompa a vuoto	Il vuoto della pompa rotativa a palette è fino a 10-2 torr Il vuoto della stazione della pompa turbo è fino a 10-4 torr
Alimentazione elettrica	AC110-220V, 50/60HZ