



KINTEK FURNACE

Vacuum Hot Press Furnace Catalogo

Contact us for more catalogs of [High Temperature Furnaces](#), ecc.

KINTEK FURNACE

PROFILO AZIENDALE

>>> Chi siamo

Kintek Furnace è un innovatore guidato dalla tecnologia e specializzato in apparecchiature di precisione per laboratorio ad alta temperatura, tra cui forni a muffola, forni tubolari, forni a vuoto, sistemi ad atmosfera controllata e soluzioni avanzate CVD/PECVD. Progettati per la scienza dei materiali, la ricerca chimica e le applicazioni di trattamento termico, i nostri sistemi robusti ed efficienti dal punto di vista energetico danno priorità alla precisione, alla sicurezza e alla ripetibilità in ambienti a calore estremo, consentendo ai ricercatori e ai laboratori industriali di ottenere risultati rivoluzionari.



Macchina Del Forno A Caldo Della Pressa A Vuoto Riscaldata Pressa A Vuoto

Numero articolo: KT-VHP



introduzione

Forno di pressatura a caldo sottovuoto KINTEK: riscaldamento e pressatura di precisione per una densità superiore del materiale. Personalizzabile fino a 2800°C, ideale per metalli, ceramiche e compositi. Esplora subito le funzioni avanzate!

[Ulteriori informazioni](#)

| | |
|---|--|
| Specifiche generali | <ul style="list-style-type: none"> Il forno utilizza un corpo del forno verticale per il riscaldamento. Le capacità di pressione variano da 5 a 800 T, con metodi di pressurizzazione suddivisi in unidirezionali e bidirezionali. Le configurazioni di alimentazione e scarico comprendono opzioni superiori e laterali. Il sistema comprende il corpo del forno, il sistema idraulico, il sistema di vuoto, il sistema di riscaldamento, il sistema di raffreddamento ad acqua e un sistema di controllo elettronico. |
| Corpo del forno | <ul style="list-style-type: none"> Struttura a doppio strato raffreddata ad acqua. Lo strato interno è realizzato in acciaio inossidabile rigorosamente lucidato, mentre lo strato esterno è caratterizzato da un trattamento di sabbiatura opaca dell'acciaio inossidabile o da acciaio al carbonio con rivestimento antiruggine. L'acqua di raffreddamento circola tra questi strati, garantendo che la temperatura della superficie del forno non superi i 60°C. Il coperchio del forno si solleva con un meccanismo meccanico e può essere ruotato manualmente all'indietro per l'apertura (nei modelli a pressione unidirezionale), incorporando un dispositivo di blocco sicuro. |
| Accesso e monitoraggio del lato forno | <ul style="list-style-type: none"> Il lato del forno è dotato di una finestra di osservazione, un meccanismo automatico di ingresso e uscita della termocoppia, un termometro a infrarossi ed elettrodi raffreddati ad acqua (per il riscaldamento trifase). L'ingresso e l'uscita automatica della termocoppia sono azionati elettricamente, con commutazione automatica per le alte e le basse temperature. Per una maggiore sicurezza contro le temperature anomale del forno, è installata anche una termocoppia di protezione dalle sovratemperature. |
| Elemento riscaldante | <ul style="list-style-type: none"> Realizzato in tubo di grafite (o filo di molibdeno), progettato per il riscaldamento monofase o trifase. Il design razionale dell'elemento riscaldante migliora notevolmente l'uniformità della temperatura all'interno del forno. |
| Strato isolante | <ul style="list-style-type: none"> Realizzato con materiali come la grafite (o carta di grafite) e il feltro di carbonio, offre eccellenti prestazioni di isolamento. Un design strutturale unico contribuisce a ridurre i tempi di aspirazione. Per i forni di pressatura a caldo di fili di molibdeno, lo strato isolante è costituito da uno schermo metallico riflettente. |
| Sistema del vuoto | <ul style="list-style-type: none"> Comprende un sistema di pompe per vuoto a due stadi (in genere una pompa a diffusione d'olio e una pompa meccanica) per ottenere livelli di alto e basso vuoto. Il sistema utilizza valvole a deflettore per alto vuoto, progettate e prodotte da KINTEK, che consentono la commutazione e il controllo automatico dell'alto e del basso vuoto, integrate con un vacuometro a display digitale e un PLC. |
| Sistema di controllo elettrico Circuito principale | <ul style="list-style-type: none"> Il circuito principale funziona con ingresso a bassa tensione e alta corrente. L'armadio elettrico di controllo è realizzato con riferimento agli armadi standard Rittal, enfatizzando il design incentrato sull'uomo. Il pannello di controllo comprende schermate di simulazione grafica e pulsanti per un funzionamento intuitivo. Il controllo della temperatura e della pressione è gestito da strumenti di marca importati. L'armadio è dotato di un PLC che consente di completare automaticamente il processo di sinterizzazione in base a programmi preimpostati. Il sistema di controllo è dotato di funzioni complete di allarme sonoro e luminoso per condizioni anomale quali interruzione dell'acqua, sovratemperatura, sovracorrente e guasto alla commutazione automatica della termocoppia. |
| Temperatura di lavoro | <p>1500°C / 2200°C (max, a seconda dell'atmosfera)</p> |

| | |
|--|--|
| Elemento di riscaldamento | Molibdeno/Grafite (altre opzioni come tungsteno, induzione disponibili) |
| Pressione di lavoro | 10-400T (personalizzabile fino a 800T) |
| Distanza di pressatura | 100-200 mm (personalizzabile) |
| Pressione del vuoto | Fino a 6×10^{-3} Pa (sono disponibili opzioni di vuoto più elevate) |
| Gamma di diametri dell'area di lavoro effettiva | 90-600 mm (personalizzabile) |
| Gamma di altezza dell'area di lavoro effettiva | 120-600 mm (personalizzabile) |

Macchina Per La Laminazione E Il Riscaldamento Della Pressa A Caldo Sottovuoto

Numero articolo: KT-VLP



introduzione

Pressa per laminazione sottovuoto KINTEK: Incollaggio di precisione per applicazioni su wafer, film sottili e LCP. Temperatura massima di 500°C, pressione di 20 tonnellate, certificazione CE. Soluzioni personalizzate disponibili.

[Ulteriori informazioni](#)

| | |
|--|--|
| Dimensioni | Nel complesso: 775 mm (L) x 550 mm (L) x 1325 mm (H) |
| Struttura | <ul style="list-style-type: none"> • Due piastre riscaldanti piatte da 135 x 135 mm in acciaio al Cr resistente alle alte temperature con temperatura massima di esercizio di 500°C • Elemento riscaldante da 1000 W inserito al centro delle piastre riscaldanti per un riscaldamento rapido • Carico massimo Carico su piastra riscaldata 135x135 mm: 10 tonnellate metriche a 500°C (55 kg/cm²); 20 tonnellate metriche a RT (110 kg/cm²) • Due termoregolatori di precisione che controllano separatamente due piastre riscaldanti con 30 segmenti programmabili • Le camicie di raffreddamento ad acqua sono costruite sia sulla parte superiore che su quella inferiore delle piastre di riscaldamento per agevolare il raffreddamento |
| Pompa idraulica | <ul style="list-style-type: none"> • La pompa idraulica elettrica modificata è collegata alla camera del vuoto. • Distanza mobile tra le due piastre riscaldanti: 15 mm. • Pressione massima automatica controllata tramite un manometro digitale. • Precisione della pressione: +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²). • Due piastre riscaldanti piatte sono installate con piastre di raffreddamento ad acqua per una temperatura di lavoro massima di 500°C. 500°C. • Il raffreddamento ad acqua (>15L/min) è necessario per raffreddare le piastre di riscaldamento quando la temperatura di esercizio è superiore a 200 °C. |
| Controllo della temperatura e visualizzazione della pressione | <ul style="list-style-type: none"> • Due termoregolatori di precisione con 30 segmenti programmabili controllano separatamente le piastre di riscaldamento con un'accuratezza di +/-1°C. • I termoregolatori sono dotati di funzione di autotuning PID, protezione da sovratemperatura e protezione da rottura della coppia termica. • Temperatura max. Temperatura: 500°C con gas inerte o vuoto con precisione +/-1°C • Velocità massima di riscaldamento: 2,5°C/min. Velocità di riscaldamento: 2,5°C/min • Il software e l'interfaccia PC sono integrati nel controllore, che può essere collegato a un PC per il controllo tramite un connettore RS232. • Il misuratore di pressione digitale (controller) è incorporato all'esterno della camera da vuoto. • È possibile impostare la pressione al valore desiderato e arrestare automaticamente la pressa idraulica elettrica. |
| Camera del vuoto | <ul style="list-style-type: none"> • La pressa idraulica elettrica e le piastre di riscaldamento sono posizionate all'interno della camera del vuoto. • La camera del vuoto è realizzata in SS304 con dimensioni: 525Lx480Lx450H (mm). • Capacità della camera del vuoto: circa 75 litri. • La porta a cerniera con chiusura a vuoto del diametro di 300 mm e la finestra in vetro di quarzo del diametro di 150 mm sono installate per facilitare il caricamento e l'osservazione dei campioni. • Per tutte le sigillature sottovuoto è possibile utilizzare O-ring in silicone. • Un vuotometro digitale di precisione (10E-4 torr) è installato sulla camera del vuoto. |

| Modello | KT-VLP100 | KT-VLP300 | KT-VLP400 |
|---|---|-----------|-----------|
| Dimensione della piastra di riscaldamento | 100x100mm | 300x300mm | 400x400mm |
| Distanza di spostamento delle piastre | 30 mm | 40 mm | 40 mm |
| Pressione di lavoro | 30T durante il riscaldamento/40T a freddo | | |
| Manometro | Manometro digitale | | |
| Temperatura di riscaldamento | | | |
| Controllo della temperatura | Touch screen con controllore termico PID | | |
| Camera a vuoto | Acciaio inox 304 | | |
| Pompa per vuoto | Pompa per vuoto rotativa a palette | | |
| Pressione del vuoto | -0,1Mpa | | |
| Alimentazione | AC110-220V, 50/60HZ | | |

Macchina Del Forno A Caldo Della Pressa A Vuoto Forno Riscaldato Del Tubo Della Pressa A Vuoto

Numero articolo: KT-VTP



introduzione

Scoprite l'avanzato forno a tubo sottovuoto di KINTEK per la sinterizzazione ad alta temperatura, la pressatura a caldo e l'incollaggio dei materiali. Soluzioni personalizzabili per i laboratori.

[Ulteriori informazioni](#)

| | |
|---|---|
| Pressa idraulica | Pressione di lavoro: 0-30Mpa Distanza di viaggio: Stabilità di pressione: $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Misuratore di pressione: Manometro digitale Soluzione di azionamento: Azionamento elettrico con azionamento manuale in standby |
| Forno verticale split | Temperatura di lavoro: $\leq 1150^\circ\text{C}$ Elemento riscaldante: filo di resistenza Ni-Cr-Al con immersione di Mo Velocità di riscaldamento: Lunghezza zona calda: 300 mm Zona a temperatura costante: 100 mm Controllore: Touch screen con regolatore termico PID Potenza nominale: 2200W |
| Tubo del forno a vuoto | Materiale del tubo: Tubo di quarzo (lega di allumina/nichel opzionale) Diametro del tubo: 100 mm (opzionale 120/160 mm) Sigillatura a vuoto: Flangia SS con O ring in silicone Metodo di raffreddamento della flangia: Raffreddamento a circolazione d'acqua inter-strato |
| Stampo di pressatura in grafite | Materiale della matrice: Grafite di elevata purezza (la grafite deve lavorare sotto vuoto per evitare l'ossidazione) Diametro dell'asta di pressione: 87 mm Dimensioni stampo per manicotto: 55 mm OD/ 50 mm Altezza Inerti della matrice: OD22,8 x ID20,8 Asta di spinta: 12,7mmOD/40mm Altezza Altri formati di matrice possono essere realizzati dal cliente |
| Configurazione della pompa a vuoto | Il vuoto della pompa rotativa a palette è fino a 10-2 torr Il vuoto della stazione della pompa turbo è fino a 10-4 torr |
| Alimentazione elettrica | AC110-220V, 50/60HZ |

Forno Di Sinterizzazione Al Plasma Di Scintilla Sps

Numero articolo: KTSP



introduzione

Scoprite l'avanzato forno di sinterizzazione al plasma di scintilla (SPS) di KINTEK per una lavorazione rapida e precisa dei materiali. Soluzioni personalizzabili per la ricerca e la produzione.

[Ulteriori informazioni](#)

| | |
|----------------|--|
| Configurazione | <ul style="list-style-type: none"> • Camera in acciaio inox - Adatta a condizioni di gas inerte o vuoto controllato • Unità di sinterizzazione a pressa • Generatore di impulsi CC di sinterizzazione • Unità di vuoto • Unità di controllo della sinterizzazione |
|----------------|--|

| | |
|---------------------------|--|
| Regolatore di temperatura | <ul style="list-style-type: none"> • Regolatore di temperatura di precisione Eurotherm integrato • L'overshoot della temperatura è inferiore a 5°C alla velocità di riscaldamento più elevata • Precisione della temperatura: |
|---------------------------|--|

| | |
|------------------|---|
| Pressa idraulica | <ul style="list-style-type: none"> • Pressa idraulica ad azionamento manuale per applicare la pressione (sono disponibili opzioni automatizzate). • Pressione massima: modelli standard fino a 20 T (personalizzabili per pressioni superiori). • Manometro digitale integrato con allarme di sovrappressione. |
|------------------|---|

| | |
|------------------|---|
| Camera del vuoto | <ul style="list-style-type: none"> • Camera a vuoto verticale. • Riflettori interni a doppio strato in acciaio inox per una maggiore efficienza termica. • Pompa rotativa inclusa (sono disponibili opzioni per livelli di vuoto più elevati). |
|------------------|---|

| | |
|--|--|
| Dimensioni (tipiche per un modello standard) | <ul style="list-style-type: none"> • Alimentazione: 760 L X 460 W X 1820 H, mm • Forno: 970 L X 720 W X 1400 H, mm |
|--|--|

| Modello | KTSP-10T-5 | KTSP-20T-6 | KTSP-20T-10 | KTSP-50T-30 |
|---|--|--------------|--------------|--------------|
| Potenza nominale | 50Kw | 60Kw | 100Kw | 300Kw |
| Corrente di uscita | 0-5000A | 0-6000A | 0-10000A | 0-30000A |
| Tensione di ingresso (segnale di controllo) | 0-10V | 0-10V | 0-10V | 0-10V |
| Temperatura nominale | Standard fino a 1600°C (personalizzabile fino a 2300°C o superiore in base ai requisiti) | | | |
| Pressione nominale | 100KN (10 t) | 200KN (20 t) | 200KN (20 t) | 500KN (50 t) |
| Dimensioni del campione (diametro massimo dello stampo) | Ø30mm | Ø50 mm | Ø100 mm | Ø200 mm |
| Corsa del martinetto | 100 mm | 100 mm | 100 mm | 200 mm |



Kintek Furnace

Sede centrale: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Cina

WhatsApp