



KINTEK FURNACE

Vacuum Furnace Catalogo

Contact us for more catalogs of [High Temperature Furnaces](#), ecc.

KINTEK FURNACE

PROFILO AZIENDALE

>>> Chi siamo

Kintek Furnace è un innovatore guidato dalla tecnologia e specializzato in apparecchiature di precisione per laboratorio ad alta temperatura, tra cui forni a muffola, forni tubolari, forni a vuoto, sistemi ad atmosfera controllata e soluzioni avanzate CVD/PECVD. Progettati per la scienza dei materiali, la ricerca chimica e le applicazioni di trattamento termico, i nostri sistemi robusti ed efficienti dal punto di vista energetico danno priorità alla precisione, alla sicurezza e alla ripetibilità in ambienti a calore estremo, consentendo ai ricercatori e ai laboratori industriali di ottenere risultati rivoluzionari.



Forno Fusorio A Induzione Sotto Vuoto E Forno Fusorio Ad Arco

Numero articolo: KT-VI



introduzione

Esplorate il forno di fusione a induzione sottovuoto di KINTEK per la lavorazione di metalli di elevata purezza fino a 2000°C. Soluzioni personalizzabili per il settore aerospaziale, le leghe e altro ancora. Contattateci oggi stesso!

[Ulteriori informazioni](#)

Volume effettivo del crogiolo	4L
Capacità effettiva del crogiolo (acciaio)	20 kg
Temperatura massima	2000 °C
Vuoto massimo di fusione	<ul style="list-style-type: none"> • 7×10-3Pa • Tempo di vuoto: aprire la pompa di diffusione quando il preriscaldamento è completo, quindi fino a 7×10-3Pa in 30 minuti.
Potenza nominale	60KW
Tensione nominale	375V
Frequenza di alimentazione	50HZ
Frequenza nominale	1500~2500HZ
Elemento termico	Bobina di rame a induzione
Sistema di vuoto	<ul style="list-style-type: none"> • 70L/s Pompa meccanica rotativa a palette a doppio stadio • Pompa a diffusione di 300 mm di diametro, velocità massima di pompaggio: 5000L/s • Trappola per zolle della pompa di diffusione da 300 mm, efficace ciclo di raffreddamento dell'olio della pompa • Valvola a cerniera della pompa di diffusione da 300 mm + valvola a cerniera della pompa precedente da 80 mm • Tubo inox + soffiutto inox

Modello	Capacità	Temperatura di esercizio	Vuoto	Potenza nominale
KT-VI5	5 kg	1700 °C	6x10-3Pa	40Kw
KT-VI10	10kg			40Kw
KT-VI25	25kg			75Kw
KT-VI50	50kg			100Kw
KT-VI100	100kg			160Kw
KT-VI200	200kg			200Kw
KT-VI500	500kg			500Kw

Forno Di Sinterizzazione Con Trattamento Termico Sottovuoto Con Pressione Per La Sinterizzazione Sottovuoto

Numero articolo: KT-VPS



introduzione

Il forno di sinterizzazione sotto vuoto a pressione di KINTEK offre una precisione di 2100°C per ceramiche, metalli e compositi. Personalizzabile, ad alte prestazioni e privo di contaminazioni. Richiedete subito un preventivo!

[Ulteriori informazioni](#)

Temperatura massima	2100°C
Intervallo di pressione	10-800T
Metodo di riscaldamento	Grafite
Grado di vuoto	6×10 ⁻³ Pa
Spazio di lavoro effettivo	Personalizzabile

Forno Di Trattamento Termico E Sinterizzazione A Vuoto Della Pressa A Caldo A Induzione 600T

Numero articolo: KT-VH



introduzione

Forno ad induzione sottovuoto 600T per una sinterizzazione precisa. Pressione avanzata di 600T, riscaldamento a 2200°C, controllo del vuoto/atmosfera. Ideale per la ricerca e la produzione.

[Ulteriori informazioni](#)

Pressione massima	600T
Diametro esterno dello stampo	Ø680 mm
Materiale dello stampo	Grafite
Grande dimensione del campione	Ø500mm
Grado di vuoto a freddo	10Pa
Forma del corpo del forno	Uno per due
Metodo di riscaldamento	Induzione
Metodo di pressione	Pressurizzazione meccanica a quattro colonne

Forno Di Sinterizzazione Per Trattamento Termico Sottovuoto

Forno Di Sinterizzazione Sottovuoto Per Filo Di Molibdeno

Numero articolo: KT-VMW



introduzione

Il forno di sinterizzazione a filo di molibdeno sotto vuoto di KINTEK eccelle nei processi ad alta temperatura e sotto vuoto per la sinterizzazione, la ricottura e la ricerca sui materiali. Raggiunge un riscaldamento preciso a 1700°C con risultati uniformi. Sono disponibili soluzioni personalizzate.

[Ulteriori informazioni](#)

Temperatura massima	1700°C (nominale 1600°C)
Dimensioni dell'area di lavoro (esempi)	Φ60×80 mm, Φ160×160 mm, Φ200×200 mm, Φ300×400 mm, Φ400×500 mm (personalizzabile)
Grado di vuoto finale a freddo	10 ⁻³ Pa o 10 ⁻⁴ Pa
Velocità di aumento della pressione	≤3Pa/h
Alimentazione	Trifase 380 V 50 Hz (personalizzabile)
Uniformità di temperatura del forno	±5 °C (sotto vuoto)
Metodi di carico e scarico	Opzioni di caricamento superiore, laterale o inferiore
Opzioni per il gas di protezione	Caricamento e scaricamento automatico per Argon, Azoto, Idrogeno.
Metodo di controllo	PLC con interfaccia LCD touch screen

Piccolo Trattamento Termico Sotto Vuoto E Forno Di Sinterizzazione Del Filo Di Tungsteno

Numero articolo: KT-VTW



introduzione

Forno compatto per la sinterizzazione di fili di tungsteno sotto vuoto per laboratori. Design preciso e mobile con integrità del vuoto superiore. Ideale per la ricerca sui materiali avanzati. Contattateci!

[Ulteriori informazioni](#)

Forno Di Trattamento Termico E Sinterizzazione Sotto Vuoto A Pressione D'aria Da 9Mpa

Numero articolo: KT-APS



introduzione

Ottenete una densificazione ceramica superiore con l'avanzato forno di sinterizzazione ad aria compressa di KINTEK. Alta pressione fino a 9MPa, controllo preciso a 2200°C.

[Ulteriori informazioni](#)

Forno di sinterizzazione ad aria compressa	Struttura verticale
Area di lavoro	Φ100×90 mm, Φ200×220 mm, ecc.
Il tipo di sollevamento dal basso	Φ300×400 mm, ecc.
Il tipo orizzontale	250×250×400 mm, 375×375×475 mm, ecc.
Grado di vuoto a freddo	10 ⁻³ Pa, 10Pa, ecc
Pressione massima	1,2MPa, 2MPa, 6MPa, 9MPa
Temperatura di esercizio	2000°C-2200°C

Forno Di Sinterizzazione E Brasatura Con Trattamento Termico Sottovuoto

Numero articolo: KT-BF



introduzione

I forni per brasatura sottovuoto KINTEK garantiscono giunzioni precise e pulite con un controllo superiore della temperatura. Personalizzabili per diversi metalli, sono ideali per applicazioni aerospaziali, mediche e termiche. Richiedete un preventivo!

[Ulteriori informazioni](#)

Potenza nominale	100 Kw
Temperatura nominale	700 °C
Alimentazione	380 V, 50 Hz
Dimensioni dell'area di lavoro	Φ820×1700□
Vuoto finale a freddo	6,67×10 ⁻³ Pa
Velocità di aumento della pressione	2pa/h
Precisione di controllo della temperatura	±1°C

Forno Per Trattamenti Termici Sottovuoto Con Rivestimento In Fibra Ceramica

Numero articolo: KT-VF



introduzione

Il forno a vuoto KINTEK con rivestimento in fibra ceramica offre una lavorazione precisa ad alta temperatura fino a 1700°C, garantendo una distribuzione uniforme del calore e un'efficienza energetica. Ideale per laboratori e produzione.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello del forno	KT-VF12 / KT-VF17
Temperatura massima	1200°C / 1700°C
Temperatura di lavoro costante	1100°C / 1600°C
Materiale della camera	Fibra ceramica policristallina
Elemento di riscaldamento	Bobina di filo Cr2Al2Mo2 / Disilicio di molibdeno (MoSi2)
Velocità di riscaldamento	0-20°C/min (regolabile)
Sensore di temperatura	Termocoppia tipo K/tipo B incorporata
Controllore di temperatura	Controllore PID touch screen con PLC
Precisione del controllo della temperatura	±1°C
Uniformità della temperatura	±5°C
Alimentazione elettrica	AC110-440V, 50/60HZ (personalizzabile)

Dimensioni della camera standard disponibili (è gradita la personalizzazione)			
Dimensioni della camera (mm) (P x L x A)	Volume effettivo (L)	Dimensioni della camera (mm) (P x L x A)	Volume effettivo (L)
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512

Si accettano dimensioni e volumi personalizzati per soddisfare le vostre specifiche esigenze di ricerca.

Forno Per Il Trattamento Termico Sottovuoto Del Molibdeno

Numero articolo: KT-VM



introduzione

Forno sottovuoto per molibdeno ad alte prestazioni per un trattamento termico preciso a 1400°C. Ideale per sinterizzazione, brasatura e crescita di cristalli. Durevole, efficiente e personalizzabile.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello del forno	KT-VM
Temperatura massima	1400 °C
Temperatura di lavoro costante	1300 °C
Materiale isolante della camera	scudo termico in molibdeno
Elemento di riscaldamento	Striscia di molibdeno
Velocità di riscaldamento	0-10°C/min
Sensore di temperatura	Coppia termica di tipo S incorporata
Controllore di temperatura	Controllore PID touch screen con PLC
Precisione del controllo della temperatura	±1°C
Uniformità della temperatura	±5°C
Alimentazione elettrica	AC110-440V, 50/60HZ

Dimensioni della camera standard Scorte

Dimensioni della camera (mm)	Volume effettivo (L)	Dimensioni della camera (mm)	Volume effettivo (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

Si accettano dimensioni e volumi personalizzati. [Chiedete informazioni sui vostri requisiti personalizzati.](#)

Camera del forno

- Ispezionare regolarmente la superficie interna della camera per verificarne la luminosità.
- Assicurarsi che la camera sia asciutta e pulita per evitare l'ossidazione e la contaminazione del prodotto.
- Evitare riscaldamenti rapidi che potrebbero causare la deformazione per espansione termica dello schermo isolante.
- Verificare il tasso di perdita e il vuoto finale prima di avviare il riscaldamento.
- Mantenere il vuoto nella camera quando non è in uso ed eseguire la cottura della camera in caso di presenza di volatili.
- Durante le fasi ad alta temperatura, il riscaldamento deve essere più lento.

<p>Riscaldatore per strisce di molibdeno</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Maneggiare con cura; non far cadere oggetti sulle strisce di molibdeno quando si rimuovono i prodotti, per evitare rotture. • Evitare che i prodotti contenenti ferro a basso punto di fusione si volatilizzino sulle strisce di molibdeno, in quanto possono causare la fusione e la rottura delle strisce nel tempo. • Quando si estrae il prodotto, afferrarlo saldamente con entrambe le mani o con strumenti adeguati. • Controllare rigorosamente il contenuto di impurità nel prodotto.
<p>Calibro Pirani e calibro a ionizzazione</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Durante l'uso e la manutenzione dei misuratori Pirani, rispettare le norme di sicurezza per le apparecchiature elettriche. • Evitare di smontare forzatamente i tubi del misuratore mentre il forno è sotto vuoto. • Non pressurizzare il misuratore (oltre 0,05Pa); se necessario, spegnere il misuratore. • Evitare di introdurre atmosfere di gas corrosivi. • Calibrare il vacuometro con aria secca o azoto, poiché altre atmosfere possono causare deviazioni di misura. • Evitare di accendere il misuratore di ionizzazione in condizioni di pressione atmosferica, poiché potrebbe danneggiarsi. • Pulire le guarnizioni e le superfici di contatto con acetone o alcol durante lo smontaggio e applicare grasso per il vuoto prima di riassembleare. • Eseguire la calibrazione del punto di zero e del fondo scala al primo utilizzo o dopo un periodo di utilizzo per far corrispondere i misuratori di vuoto e di pirani.
<p>Pompa meccanica</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Assicurarsi che la temperatura della pompa non superi i 45 gradi per evitare l'usura della cavità della pompa e gli effetti negativi sul vuoto. • Controllare regolarmente il colore dell'olio nella finestra dell'olio. • Controllare che non vi siano schizzi d'olio dallo scarico quando si avvia la pompa del vuoto e ispezionare il livello dell'olio. • Misurare la temperatura della pompa prima e durante il funzionamento e monitorare la temperatura dell'acqua di raffreddamento. • Cambiare l'olio ogni tre mesi (modello: HFV-100). • Se il livello dell'olio è alto, aprire la valvola di scarico per abbassarlo al livello standard.
<p>Pompa a radici</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Mantenere la pulizia all'interno della cavità della pompa. • Controllare la qualità dell'olio della pompa. • Assicurare la corretta rotazione della pompa. • Evitare di collocare nella camera del forno prodotti con elevata umidità o particelle di grandi dimensioni. • Sostituire tempestivamente l'olio della pompa di diffusione se si scolorisce o si emulsiona. • Contattare immediatamente il produttore in caso di condizioni anomale della pompa.
<p>Pompa di diffusione</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare se l'olio di diffusione nella finestra dell'olio deve essere sostituito. • Monitorare la velocità di pompaggio dopo l'avvio. • Assicurare un'adeguata alimentazione di acqua di raffreddamento alla pompa. • Sostituire l'olio della pompa di diffusione con il modello appropriato (HFV-3). • Verificare che la temperatura del riscaldatore, il livello dell'olio e l'installazione del nucleo della pompa siano normali. • Mantenere la temperatura superficiale della pompa tra 10-35 gradi Celsius e l'umidità inferiore al 65%.
<p>Raffreddatore ad acqua</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Leggere attentamente il manuale prima di utilizzare il refrigeratore d'acqua. • Prestare attenzione ai sensi di rotazione delle pompe di ingresso e di uscita dell'acqua. • Verificare che la pressione di ingresso dell'acqua del forno sia visualizzata correttamente dopo l'avvio. • Creare un sistema di dissipazione del calore efficace. • Controllare regolarmente la qualità dell'acqua all'interno del serbatoio. • Pulire il sistema di dissipazione del calore ogni 3-5 mesi. • Evitare di sovraccaricare la temperatura impostata; ad esempio, se la temperatura impostata è di 20 gradi, non deve scendere sotto i 21 gradi. Regolare il set point oltre i 21 gradi. • Assicurare una ventilazione adeguata alla posizione del dispenser. • Di tanto in tanto, aprire il coperchio laterale e pulire il serbatoio interno dell'acqua con acido cloridrico diluito.

2200 °C Forno Per Il Trattamento Termico Sottovuoto Della Grafite

Numero articolo: KT-VG



introduzione

Forno a vuoto per grafite 2200°C per la sinterizzazione ad alta temperatura. Controllo PID preciso, vuoto di $6 \cdot 10^{-3}$ Pa, riscaldamento durevole della grafite. Ideale per la ricerca e la produzione.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello del forno	KT-VG		
Temperatura massima	2200 °C		
Temperatura di lavoro costante	2100 °C		
Materiale isolante della camera	Feltro di grafite		
Elemento di riscaldamento	Asta resistente in grafite		
Velocità di riscaldamento	0-10°C/min		
Sensore di temperatura	Termocoppia T/R e termometro a infrarossi		
Controllore di temperatura	Controllore PID touch screen con PLC		
Precisione del controllo della temperatura	±1°C		
Livello massimo di vuoto Livello di vuoto	$6 \cdot 10^{-3}$ Pa (a vuoto, stato freddo)		
Velocità di aumento della pressione del vuoto	0,67 Pa/h		
Alimentazione elettrica	AC110-440V,50/60HZ (Customizable)		
Dimensioni della camera standard (personalizzabili)			
Dimensioni della camera (mm) (LxPxH o Dia.xH)	Volume effettivo (L)	Dimensioni della camera (mm) (LxPxH o Dia.xH)	Volume effettivo (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
<i>KINTEK è in grado di soddisfare requisiti di progettazione personalizzati per quanto riguarda le dimensioni e il volume della camera.</i>			

2200 °C Forno Per Il Trattamento Termico E La Sinterizzazione Sotto Vuoto Del Tungsteno

Numero articolo: KT-VT



introduzione

Forno a vuoto a 2200°C in tungsteno per la lavorazione di materiali ad alta temperatura. Controllo preciso, vuoto superiore, soluzioni personalizzabili. Ideale per la ricerca e le applicazioni industriali.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello del forno	KT-VT
Temperatura massima	2200 °C
Temperatura di lavoro costante	2100 °C
Materiale isolante della camera	Scudo termico in tungsteno
Elemento di riscaldamento	Bobina/maglia di tungsteno
Velocità di riscaldamento	0-10°C/min
Sensore di temperatura	Termocoppia T/R e termometro a infrarossi
Controllore di temperatura	Controllore PID touch screen con PLC
Precisione del controllo della temperatura	±1°C
Alimentazione elettrica	AC110-440V, 50/60HZ

Dimensioni standard della camera

Modello	Dimensioni della camera	Uniformità della temperatura	Potenza nominale
KT-VT1010	100x 100 mm	±3°C	21Kw
KT-VT2030	Φ200x 300mm		68Kw
KT-VT3050	Φ300x 500mm		120Kw
KT-VT4060	Φ400x 600mm		160Kw

Si accettano dimensioni e volumi di progettazione del cliente



Kintek Furnace

Sede centrale: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Cina

WhatsApp